

# FICHE TECHNIQUE

## ABSORBANT SORBIN PLUS

### 05/10

L'absorbant SORBIN PLUS 05/10 est exclusivement élaboré à partir de terres de Diatomées calcinées à plus de 850°C. Son taux d'humidité est très faible (2%). Son pH est neutre. Sa masse volumique est de 489 kg/m<sup>3</sup>. Celui-ci absorbe les hydrocarbures, les lubrifiants ainsi que les matières inflammables, explosives, toxiques et les substances chimiquement actives (acides, alcalis) et autres polluants.

Dénomination commerciale :	SORBIN PLUS 05/10
Provenance de la matière première	Russie
Matière:	Terre de Diatomée calcinée à 850 °

Cet absorbant est conforme à la norme AFNOR NF P 98-190 « Produits absorbants destinés à un usage routier » ainsi qu'à la circulaire du 29/04/2002 de la direction des routes.



La norme AFNOR NF P 98-190 ainsi que la circulaire du 29 avril 2002 de la Direction des routes définissent 5 critères pour autoriser l'emploi d'absorbants sur le réseau routier Français :

CRITÈRES DE CONFORMITÉ	EXIGENCES	INCERTITUDE	RÉSULTATS	CONFORMITÉ
	ORIGINE			
Pouvoir absorbant en eau (sur eau selon la norme NF T 90-361)	> 66 %		163%	Conforme
	Circulaire du 29 04 02			
Pouvoir absorbant des hydrocarbures (sur gazole selon la norme NF T 90-361)	> 100 %	50/0	161%	Conforme
	AFNOR NF P 98-190			
Taux d'adhérence résiduel du revêtement traité (selon annexe A de la norme NF P 98-190)	800/0		890/0	Conforme
	AFNOR NF P 98-190			

Taux d'émission de poussières (selon annexe B de la norme NF P 98-190)	Maximum 10 %	20/0	1.4%	Conforme
	AFNOR NF P 98-190			
Modèle d'étiquetage obligatoire (selon annexe D de la norme NF P 98-190)	Obligatoire	N/A	Présent	Conforme
	AFNOR NF P 98-190			

